




	LISTA DE INDICACIONES PARA INSPECCION DE RECIPIENTES EN SERVICIO										Código	LI-V-09		
											Revisión:	0		
	Equipo:	Tanque de Almacenamiento Horizontal										Nro. registro:		001
	Tag Equipo:	TK-V-09	Instalación:	Estación Tarija							Fecha:	13-Mar-19		
PROYECTO: ESTUDIO DE INTEGRIDAD DE RECIPIENTES A PRESION ESTACIÓN TARIJA												Página:	1 de 4	



IDENTIFICACION DE INDICACION								REFERENCIA			UBICACIÓN (mm)			DIMENSION (mm)				CLASIFICACIÓN DE LA INDICACIÓN	CÓDIGO O NÚMERO DE INFORME	OBSERVACION
N°	ELEMENTO	END	SUPERFICIE	No INDICACION	TIPO DE INDICACION	MECANISMO DE DAÑO / CAUSA	PUNTO O LINEA DE REFERENCIA	PUNTO CERO SUPLEMENTARIO	VISTA DE CORTE	DISTANCIA A REFERENCIA	ANGULO	DISTANCIA A PUNTO CERO SUPLEMENTARIO	ANCHO	LARGO	PROFUNDIDAD	PORCENTAJE				
1	N3	VT	Exterior	I1	P.E. (Corrosión Localizada)	Corrosión por hendiduras	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa la presencia de óxido entre la cupla y el accesorio roscado, la corrosión no se pudo cuantificar debido a que no se desmontaron las conexiones	
2	N2	VT	Exterior	I1	P.E. (Corrosión Localizada)	Corrosión por hendiduras	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa la presencia de óxido entre la cupla y el accesorio roscado, la corrosión no se pudo cuantificar debido a que no se desmontaron las conexiones	
3	N1	VT	Exterior	I1	P.E. (Corrosión Localizada)	Corrosión por hendiduras	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa la presencia de óxido entre la cupla y el accesorio roscado, la corrosión no se pudo cuantificar debido a que no se desmontaron las conexiones	
4	M1	VT	Exterior	I1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Reemplazar	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento en mal estado, la progresión del daño no puede ser cuantificada en su totalidad por las limitantes de la preparación superficial proporcionada en el momento de la inspección	
5	M1 Brida Ciega	VT	Exterior	I2	Esparragos y Tuercas con material no identificado	Defecto de construcción y/o Montaje	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	90	Reemplazar	INF No INSP-V-09-001	Las tuercas y esparragos no tienen el material identificado	
6	M1	VT	Exterior	I4	P.E. (Corrosión Generalizada)	Corrosión por hendiduras	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	90	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa un proceso electroquímico entre las bridas de la Entrada de hombre y Pernos y tuercas	
7	P-02	VT	Exterior	I2	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Reemplazar	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento en mal estado, la progresión del daño no puede ser cuantificada en su totalidad por las limitantes de la preparación superficial proporcionada en el momento de la inspección	
8	N8	VT	Exterior	I1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado. No se verificó los hilos de sello de la Conexión	
9	N8	VT	Exterior	I1	Dispositivo de Alivio no identificado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Se verificó que en la conexión se encuentra un dispositivo tipo placa de orificio sin ninguna protección, el cual acumula agua y muestra señales de corrosión interna dentro del niple	
10	N7	VT	Exterior	I1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado. No se verificó los hilos de sello de la Conexión	
11	N7	VT	Exterior	I1	P.E. (Socavadura)	Defecto de construcción y/o Montaje	N7-J-01	Lado cupla	N.A.	25	0°	N.A.	25	5	-1,5	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Defecto de construcción y montaje	
12	N2	VT	Exterior	I1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado. No se verificó los hilos de sello de la Conexión	
13	N7	VT	Exterior	I1	Dispositivo de Alivio no identificado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Se verificó que en la conexión se encuentra un dispositivo tipo placa de orificio sin ninguna protección, el cual acumula agua y muestra señales de corrosión interna dentro del niple	
14	Sistema contra incendio	VT	Exterior	I1	Soporteria inadecuada	Diseño inadecuado	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Reemplazar	INF No INSP-V-09-001	Se observaron las siguientes condiciones: - Cañería no soportada con seguro - Espesor inadecuado de soportes - Se debe verificar el diseño de los rociadores y su estado	
15	Plataforma	VT	Exterior	I1	Plataforma no soportada	Diseño inadecuado	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Se observaron las siguientes condiciones: - La plataforma se encuentra asentada sobre el recipiente - La soporteria esta fijada a una conexión	
16	N4	VT	Exterior	I1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado. No se verificó los hilos de sello de la Conexión	
17	N4	VT	Exterior	I2	Fuga en asiento de Válvula	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Se observa que la válvula presenta fugas de gas	
18	N4	VT	Exterior	I3	P.E. (Corrosión Localizada)	Corrosión por hendiduras	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa la presencia de óxido entre la cupla y el accesorio roscado, la corrosión no se pudo cuantificar debido a que no se desmontaron las conexiones	
19	N5	VT	Exterior	I1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado. No se verificó los hilos de sello de la Conexión	
20	N5	VT	Exterior	I3	P.E. (Corrosión Localizada)	Corrosión por hendiduras	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa la presencia de óxido entre la cupla y el accesorio roscado, la corrosión se ve incrementada por el par galvanico que genera con el Instrumento de medición de volumen porcentual	

	LISTA DE INDICACIONES PARA INSPECCION DE RECIPIENTES EN SERVICIO										Código	LI-V-09		
											Revisión:	0		
	Equipo:	Tanque de Almacenamiento Horizontal										Nro. registro:		001
	Tag Equipo:	TK-V-09	Instalación:	Estación Tarija							Fecha:	13-Mar-19		
PROYECTO: ESTUDIO DE INTEGRIDAD DE RECIPIENTES A PRESION ESTACIÓN TARIJA												Página:	1 de 4	

IDENTIFICACION DE INDICACION								REFERENCIA			UBICACIÓN (mm)			DIMENSION (mm)				CLASIFICACIÓN DE LA INDICACIÓN	CÓDIGO O NÚMERO DE INFORME	OBSERVACION
N°	ELEMENTO	END	SUPERFICIE	No INDICACION	TIPO DE INDICACION	MECANISMO DE DAÑO / CAUSA	PUNTO O LINEA DE REFERENCIA	PUNTO CERO SUPLEMENTARIO	VISTA DE CORTE	DISTANCIA A REFERENCIA	ANGULO	DISTANCIA A PUNTO CERO SUPLEMENTARIO	ANCHO	LARGO	PROFUNDIDAD	PORCENTAJE				
21	P-01	VT	Exterior	I1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Reemplazar	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento en mal estado, la progresión del daño no puede ser cuantificada en su totalidad por las limitantes de la preparación superficial proporcionada en el momento de la inspección	
22	P-01	VT	Exterior	I2	P.E. (Corrosión Localizada)	Corrosión Atmosférica	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-0,5	20	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Se verifico corrosión en forma de pitting con una pérdida de hasta -0,5 mm	
23	N6	VT	Exterior	I1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado. No se verifico los hilos de sello de la Conexión	
24	N6	VT	Exterior	I2	P.E. (Corrosión Localizada)	Corrosión por hendiduras	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa la presencia de óxido entre la cupla y el accesorio roscado, la corrosión se ve incrementada por el par galvanico que genera con el Instrumento de medición de temperatura	
25	Placa	VT	Exterior	I1	Soporte y placa dañado	Defecto de construcción y/o Montaje	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Se observa daños en placa y soporte	
26	PT-01	VT	Exterior	I1	P.E. (Socavadura)	Defecto de construcción y/o Montaje	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Se observa perdida de espesor por socavaduras	
27	PT-01 Oreja de Izaje	VT	Exterior	I2	Estructura doblada	Defecto de construcción y/o Montaje	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa la estructura de la oreja doblada	
28	PT-01	VT	Exterior	I3	Soldadura intermitente	Defecto de construcción y/o Montaje	Lado Interno 90°	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observan soldadura intermente del lado interno	
29	PT-01	VT	Exterior	I4	Plancha de la Base levantada	Defecto de construcción y/o Montaje	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	8	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa que la estructura metalica no esta siendo soportada por la base de hormigon, generando una flexión y corrosión por hendiduras en la plancha base	
30	PT-01	VT	Exterior	I5	Cartela Exterior Doblada	Defecto de construcción y/o Montaje	Lado 270°	Lado 270°	Placa Base lado interno	40	N.A.	240	200	80	8	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa que la estructura metalica esta deformada	
31	PT-01	VT	Exterior	I7	P.E. (Corrosión Localizada)	Corrosión por hendiduras	N.A.	Lado 90°	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa que el perno sufre corrosión severa debida a un proceso de corrosión electroquímico	
32	PT-01	VT	Exterior	I6	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	Lado 270°	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	70	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Se observa que el perno sufre corrosión severa debida a un proceso de corrosión electroquímico	
33	PT-01 (Base de Concreto)	VT	Exterior	I1	Grietas superficiales	Daños Mecanicos	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa grietas en la superficie del concreto lo que puede indicar que existir un proceso de corrosión de la estructura metalica interior	
34	PT-01 (Base de Concreto)	VT	Exterior	I2	Desprendimiento de concreto	Daños Mecanicos	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-002	Se observa desprendimiento de concreto localizado	
35	PT-01 (Base de Concreto)	VT	Exterior	I3	Estructura metalica de Base expuesta	Defecto de construcción y/o Montaje	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	La estructura metalica de la base de concreto se encuentra expuesta lo que permite el ingreso de agua y humedad que produce productos de corrosión que dañan la alcalinidad del concreto	
36	PT-01 (Base de Concreto)	VT	Exterior	I4	Relleno de Base de concreto con mortero	Defecto de construcción y/o Montaje	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa que se ha rellenado con mortero los espacios no alineados entre la base metalica y la base de concreto	
37	PT-02 (Sistema de puesta a tierra)	VT	Exterior	I1	Sin tuerca de sujeción	Daños Mecanicos	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa que el sistema puesta a tierra se encuentra suelto por lo cual no proporciona un buen contacto para cumplir su función	
38	PT-02	VT	Exterior	I1	Estructura doblada	Defecto de construcción y/o Montaje	Lado 90°	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa la estructura de la oreja doblada y la soldadura con defectos de socavado	
39	PT-02	VT	Exterior	I2	Soldadura intermitente	Defecto de construcción y/o Montaje	Lado Interno 90°	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	40	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observan soldadura intermente del lado interno	
40	PT-02	VT	Exterior	I3	esparrago sin tuerca	Corrosión por hendiduras	Lado 90°	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa que el perno sufre corrosión severa debida a un proceso de corrosión electroquímico	

	LISTA DE INDICACIONES PARA INSPECCION DE RECIPIENTES EN SERVICIO										Código	LI-V-09		
											Revisión:	0		
	Equipo:	Tanque de Almacenamiento Horizontal										Nro. registro:		001
	Tag Equipo:	TK-V-09	Instalación:	Estación Tarija							Fecha:	13-Mar-19		
PROYECTO: ESTUDIO DE INTEGRIDAD DE RECIPIENTES A PRESION ESTACIÓN TARIJA												Página:	1 de 4	

IDENTIFICACION DE INDICACION								REFERENCIA			UBICACIÓN (mm)			DIMENSION (mm)				CLASIFICACIÓN DE LA INDICACIÓN	CÓDIGO O NÚMERO DE INFORME	OBSERVACION
N°	ELEMENTO	END	SUPERFICIE	No INDICACION	TIPO DE INDICACION	MECANISMO DE DAÑO / CAUSA	PUNTO O LINEA O REFERENCIA	PUNTO CERO SUPLEMENTARIO	VISTA DE CORTE	DISTANCIA A REFERENCIA	ANGULO	DISTANCIA A PUNTO CERO SUPLEMENTARIO	ANCHO	LARGO	PROFUNDIDAD	PORCENTAJE				
41	PT-02	VT	Exterior	I4	Plancha de la Base levantada	Defecto de construcción y/o Montaje	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	3	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa que la estructura metalica no esta siendo soportada por la base de hormigon, generando una flexión y corrosión por hendiduras en la plancha base	
42	PT-02	VT	Exterior	I3	P.E. (Corrosión Localizada)	Corrosión por hendiduras	Lado 90°	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa que el perno sufre corrosión severa debida a un proceso de corrosión electroquímico	
43	PT-02 (Base de Concreto)	VT	Exterior	I1	Grietas superficiales	Daños Mecanicos	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa grietas en la superficie del concreto lo que puede indicar que existir un proceso de corrosión de la estructura metalica interior	
44	PT-02 (Base de Concreto)	VT	Exterior	I2	Desprendimiento de concreto	Daños Mecanicos	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-002	Se observa desprendimiento de concreto localizado	
45	PT-02 (Base de Concreto)	VT	Exterior	I3	Estructura metalica de Base expuesta	Defecto de construcción y/o Montaje	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	La estructura metalica de la base de concreto se encuentra expuesta lo que permite el ingreso de agua y humedad que produce productos de corrosión que dañan la alcalinidad del concreto	
46	PT-02 (Base de Concreto)	VT	Exterior	I4	Relleno de Base de concreto con mortero	Defecto de construcción y/o Montaje	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa que se ha rellenado con mortero los espacios no alineados entre la base metalica y la base de concreto	
47	P-08	VT	Exterior	i1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado, con presencia de corrosión bajo depositos que no puede ser cuantificada por la preparación superficial presentada para la presente inspección	
48	P-08	VT	Exterior	I4	P.E. (Corrosión Generalizada)	Corrosión Atmosférica	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-0,25	20	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa un proceso de corrosión electroquímico con productos de corrosión y pintura con falta de adherencia que propician el aumento de velocidad de corrosión bajo depositos	
49	P-07	VT	Exterior	i1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado, con presencia de corrosión bajo depositos que no puede ser cuantificada por la preparación superficial presentada para la presente inspección	
50	P-07	VT	Exterior	i2	P.E. (Corrosión Generalizada)	Corrosión Atmosférica	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-0,25	20	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa un proceso de corrosión electroquímico con productos de corrosión y pintura con falta de adherencia que propician el aumento de velocidad de corrosión bajo depositos	
51	P-07	VT	Exterior	i3	P.E. (Arranque de Material)	Defecto de construcción y/o Montaje	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	80	35	-0,8	50	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa Pérdida de espesor por arranque de Material presumiblemente de construcción, de igual forma se observa una deformación hacia el interior del recipiente que debera ser verificada	
52	P-12	VT	Exterior	I1	P.E. (Corrosión Generalizada)	Corrosión Atmosférica	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-0,25	10	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa un proceso de corrosión electroquímico con productos de corrosión y pintura con falta de adherencia que propician el aumento de velocidad de corrosión bajo depositos	
53	P-12	VT	Exterior	I2	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado	
54	P-09	VT	Exterior	i1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado, con presencia de corrosión bajo depositos que no puede ser cuantificada por la preparación superficial presentada para la presente inspección	
55	P-09	VT	Exterior	i2	P.E. (Corrosión Generalizada)	Corrosión Atmosférica	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-0,25	10	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa un proceso de corrosión electroquímico con productos de corrosión y pintura con falta de adherencia que propician el aumento de velocidad de corrosión bajo depositos	
56	P-11	VT	Exterior	i2	P.E. (Corrosión Generalizada)	Corrosión Atmosférica	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-0,25	30	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa un proceso de corrosión electroquímico con productos de corrosión y pintura con falta de adherencia que propician el aumento de velocidad de corrosión bajo depositos	

	LISTA DE INDICACIONES PARA INSPECCION DE RECIPIENTES EN SERVICIO										Código	LI-V-09		
											Revisión:	0		
	Equipo:	Tanque de Almacenamiento Horizontal										Nro. registro:		001
	Tag Equipo:	TK-V-09	Instalación:	Estación Tarija							Fecha:	13-Mar-19		
PROYECTO: ESTUDIO DE INTEGRIDAD DE RECIPIENTES A PRESION ESTACIÓN TARIJA												Página:	1 de 4	

IDENTIFICACION DE INDICACION								REFERENCIA			UBICACIÓN (mm)		DIMENSION (mm)				CLASIFICACIÓN DE LA INDICACIÓN	CÓDIGO O NÚMERO DE INFORME	OBSERVACION
N°	ELEMENTO	END	SUPERFICIE	No INDICACION				TIPO DE INDICACION	MECANISMO DE DAÑO / CAUSA	PUNTO O LINEA DE REFERENCIA	PUNTO CERO SUPLEMENTARIO	VISTA DE CORTE	DISTANCIA A REFERENCIA	ANGULO	DISTANCIA A PUNTO CERO SUPLEMENTARIO	ANCHO			
57	P-11	VT	Exterior	i1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado, con presencia de corrosión bajo depósitos que no puede ser cuantificada por la preparación superficial presentada para la presente inspección
58	P-10	VT	Exterior	i1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Defecto	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado, con presencia de corrosión bajo depósitos que no puede ser cuantificada por la preparación superficial presentada para la presente inspección
59	P-10	VT	Exterior	i2	P.E. (Corrosión Generalizada)	Corrosión Atmosférica	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-0,3	20	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa un proceso de corrosión electroquímico con productos de corrosión y pintura con falta de adherencia que propician el aumento de velocidad de corrosión bajo depósitos
60	P-06	VT	Exterior	i1	P.E. (Corrosión Localizada)	Corrosión Atmosférica	JC-01	Int 11 a Int 10	N.A.	37	N.A.	228	8	8	-1	N.A.	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se verifico Perdida de espesor por proceso de corrosión electroquímico
61	P-06	VT	Exterior	i2	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado, con presencia de corrosión bajo depósitos que no puede ser cuantificada por la preparación superficial presentada para la presente inspección
62	P-09	VT	Exterior	i2	P.E. (Corrosión Generalizada)	Corrosión Atmosférica	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-0,3	20	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa un proceso de corrosión electroquímico con productos de corrosión y pintura con grietas y falta de adherencia que propician el aumento de velocidad de corrosión bajo depósitos
63	P-05	VT	Exterior	i1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado, con presencia de corrosión bajo depósitos que no puede ser cuantificada por la preparación superficial presentada para la presente inspección
64	P-05	VT	Exterior	i2	P.E. (Corrosión Generalizada)	Corrosión Atmosférica	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-0,3	20	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa un proceso de corrosión electroquímico con productos de corrosión y pintura con grietas y falta de adherencia que propician el aumento de velocidad de corrosión bajo depósitos, ademas de la presencia de entalles mecanicos
65	V-09	VT	Exterior	i1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado, con presencia de corrosión bajo depósitos que no puede ser cuantificada por la preparación superficial presentada para la presente inspección
66	V-09	VT	Exterior	i2	P.E. (Corrosión Generalizada)	Corrosión Atmosférica	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-0,5	30	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa un proceso de corrosión electroquímico con productos de corrosión y pintura con grietas y falta de adherencia que propician el aumento de velocidad de corrosión bajo depósitos, ademas de la presencia de entalles mecanicos y amolados
67	V-02	VT	Exterior	i1	Recubrimiento Dañado	No definido	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	100	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Recubrimiento anticorrosivo en mal estado, con presencia de corrosión bajo depósitos que no puede ser cuantificada por la preparación superficial presentada para la presente inspección
68	V-02	VT	Exterior	i2	P.E. (Corrosión Generalizada)	Corrosión Atmosférica	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-0,3	30	Evaluar y tomar acción	INF No INSP-V-09-001	Se observa un proceso de corrosión electroquímico con productos de corrosión y pintura con grietas y falta de adherencia que propician el aumento de velocidad de corrosión bajo depósitos, ademas de la presencia de entalles mecanicos y amolados
69	N7	ING	Exterior	i1	Deficiencias de Ingeniería	Diseño inadecuado	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	-0,3	N.A.	Defecto	MC-V-09-01	MAWP (173.17 PSI) Menor a la Presión de Diseño 250 Psig, Refuerzo no adecuado por UG-37 (Presión interna).
70	N8	ING	Exterior	i2	Deficiencias de Ingeniería	Diseño inadecuado	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	Defecto	MC-V-09-01	MAWP (167.88 psi) Menor a la Presión de Diseño 250 Psig, Refuerzo no adecuado por UG-37 (Presión interna). El filete interno de soldadura (Leg 41 = 0.1969 in) es menor que el mínimo requerido de 0.31"



